



### 可靠

测量不受搅拌、泡沫以及天线结露等影响，稳定可靠

### 经济

可实现高液位可靠测量，提高了容器的利用率

### 方便

调试简单，免维护

## 陈化釜

### 陈化釜液位测量

陈化是三元前驱体制备的最后一道工序。前驱体（镍钴锰氢氧化物）料浆需要通过陈化工艺，使料浆中残留的微量游离态 Ni、Co、Mn 离子继续反应，生长于三元前驱体球粒表面，从而减少资源浪费，稳定产品结构，提高前驱体的性能。陈化工艺在 60 °C 温度及小幅搅拌下进行，陈化时间为 24 小时左右。

[更多细节](#)



### VEGAPULS 6X

非接触方式测量陈化釜料浆液位

- 测量可靠，免维护
- 可以克服搅拌对于液位测量的影响
- 测量不受泡沫影响
- 透镜天线具有很强的抗结露能力

[产品细节](#)

PRO

## VEGAPULS 6X

### 产品细节



#### 量程 - 距离

120 m

#### 过程温度

-196 ... 450 °C

#### 过程压力

-1 ... 160 bar

#### 测量精度

± 1 mm

#### 频率

6 GHz

26 GHz

80 GHz

#### 发射角

≥ 3°

#### 接触介质材料

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

#### 螺纹连接

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

#### 法兰连接

≥ DN20, ≥ ¾"

#### 卫生型连接

卡箍 ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

螺纹管接头 ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

卫生型法兰压板连接 - DN32

卫生型圆螺母连接 - F40

卫生型螺纹接头 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-1-A

卫生型法兰连接 ≥ DN50 - DIN11864-2

卫生型卡箍 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-3-A

DRD 连接 ø 65 mm

SMS 1145 DN51